

Stahlguss für Druckbehälter		DIN EN 10213
Werkstoff Nummer	Kurzname	Eigenschaften und Verwendungshinweise
Ferritische und martensitische Sorten		
1.0619	GP240GH	Wärmefeste Armaturen- u. Pumpenteile, Maschinenbauteile
1.0625	GP280GH	
1.1131	G17Mn5	Armaturen, Gehäuse u. Deckel, Pumpengehäuse mit Zubehör und Teile für den Maschinenbau
1.6220	G20Mn5	
1.5422	G18Mo5	wie vor, jedoch für höhere Betriebstemperaturen bis 500 °C Maschinenbauteile mit Temperaturbelastung in Prozessanlagen.
1.5419	G20Mo5	
1.7357	G17CrMo 5-5	wie vor, jedoch Betriebstemperaturen bis 550 °C. Einsatz im Anlagenbau für die chemische Industrie ohne nennenswerte Korrosionsbelastung.
1.7379	G17CrMo9-10	Wärmefest bis 550 °C - Einsatz für Kraftwerkkomponenten z.B. Heißdampfturbinenteile, Formstücke, verbesserte Druckwasserstoffbeständigkeit.
1.7720	G12MoCrV5-2	
1.7706	G17CrMoV5-10	Warmfester Stahlguss besonders bei gleichzeitiger Korrosionsbeanspruchung geeignet für Armaturenteile, Pumpen. Die hochfeste Variante ist verschleißfest.
1.4107	GX8CrNi12	
1.4931	GX23CrMoV12-1	Heißdampfturbinenteile - Armaturen - Pumpen. Hohe Druckwasserstoffbeständigkeit. Korrosionsbeständigkeit bedingt gegeben
1.5636	G9Ni10	Pumpengehäuse u. Zubehör, Armaturen-Gehäuse-Deckel, Maschinenbau, Tieftemperaturmaschinen. Zugelassen n. AD-Merkblatt W 10.
1.5638	G9Ni14	Teile, die extremen dynamischen Beanspruchungen ausgesetzt sind
1.6781	G17NiCrMo 13-6	Hochfest, kaltzäh geeignet für den Druckbehälter- und Fahrzeugbau
1.7365	GX15CrMo5	
1.6982	GX3CrNi13-4	Armaturen, Pumpen u. Zubehör. Teile für Kraftwerke (Schaufelräder).
1.4317	GX4CrNi13-4	Pumpen u. Armaturen für Kraftwerke, Laufräder für Wasserkraftanlagen, Erdöl- u. Erdgasförderungsanlagen.
1.4405	GX4CrNiMo16-5-1	Höhere Korrosionsbeständig als 1.4317. Der Anwendungsbereich ähnlich wie 1.4317
1.7380	GS12CrMo910P	Stahlguss für Druckbehälter n. TRB 100 und AD-Merkblatt W5, TRD 103 und TRD 110. Armaturen und Pumpen für die Kerntechnik
Austenitisch und austenitisch-ferritische Stahlsorten		
1.4309	GX2CrNi19-11	Teile für die Lebensmittel- und Getränkeindustrieanlagen. Einsatz in der chemischen Industrie (ohne Chloridbelastung). Die Werkstoffe sind im Lieferzustand IK-beständig. Werkstoff 1.4308 ist nach dem Schweißen ohne Wärmenachbehandlung nur bedingt IK-beständig. Die Werkstoffe 1.4309 und 1.4308 sind hoch glanzpolierbar gute
1.4308	GX5CrNi19-10	
1.4552	GX5CrNiNb19-11	

		Beständigkeit gegen Salpetersäure.
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	Einsatz in der Lebensmittel-, Molkerei- und Brauereiindustrie. Einsatz in der chemischen Industrie, in der Zellstoff- und Papierindustrie. IK-Beständigkeit im Lieferzustand vorhanden. Werkstoff 1.4408 ist nach dem Schweißen ohne Wärmenachbehandlung nur bedingt IK-beständig.
1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	
1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2	
1.4458	GX2NiCrMo28-20	Einsatz in der Chemie-, Zellstoff- und Düngemittelindustrie. Erhöhte Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion. Geeignet für Teile in der Harnstoff-Industrie.
1.4859	GX10NiCrNb32-20	Duplex-Stahlguss entspricht Walz- und Schmiedewerkstoff 1.4462. Einsatz in der Erdöl- und Erdgas-Industrie, Chemie, hochfester korrosionsbeständiger Werkstoff.
1.4470	GX2CrNiMoN22-5-3	
1.4517	GX2CrNiCuN25-6-3-3	Im Lösungsgeglühten Zustand Kältezäh bis -70°C = 35 J Ausscheidungshärten bei 480-520°C auf ca. 300-320 HB möglich. entspricht 1.4593 SEW 410.
1.4417	GX2CrNiMoN25-7-3	wie Werkstoff 1.4469 Wolfram verbessert die Lochfraßbeständigkeit
1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	Kältezäh bis 70°C = 35 J. Einsatz bei starker Korrosionsbeanspruchung im Erdöl- und Erdgasbereich mit hohen H ₂ S - Partialdrücken und/oder Temperaturen.