

Korrosionsbeständiger Stahlguss		DIN EN 10283
Werkstoff Nummer	Kurzname	Eigenschaften und Verwendungshinweise
Martensitische Sorten		
1.4011	GX12Cr12	Teile mit einfacher Korrosionsbeanspruchung. Werkstoff gut spanend zu bearbeiten. Anwendung: Absperrklappen, Kegel, Sitzringe, Keile für Schieber, Laufräder, Leitschaufeln.
1.4008	GX7CrNiMo12-1	
1.4317	GX4CrNi13-4	siehe auch 1.6982 DIN EN 10213 Pumpen u. Armaturen für Kraftwerke, Laufräder für Wasserkraftanlagen, Erdöl- u. Erdgasförderungsanlagen.
1.4405	GX4CrNiMo16-5-1	siehe auch 1.6983 DIN E 10213. Höhere Korrosionsbeständig als 1.4317. Der Anwendungsbereich ähnlich wie 1.4317
1.4411	GX4CrNiMo16-5-2	
1.4525	GX5CrNiCu16-4	Gute Korrosionsbeständigkeit. Die Werkstoffe werden über Ausscheidungshärtung sehr verschleißfest. Einsatz im Bereich Mahlsegmente, Rührer für Papierindustrie, Mühlenauskleidung.
Austenitische Sorten		
1.4309	GX2CrNi19-11	Teile für die Lebensmittel- und Getränkeindustrieanlagen. Einsatz in der chemischen Industrie (ohne Chloridbelastung). Die Werkstoffe sind im Lieferzustand IK-beständig. Werkstoff 1.4308 ist nach dem Schweißen ohne
1.4308	GX5CrNi19-10	
1.4552	GX5CrNiNb19-11	Wärmenachbehandlung nur bedingt IK-beständig. Die Werkstoffe 1.4309 und 1.4308 sind hoch glanzpolierbar gute Beständigkeit gegen Salpetersäure.
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	Einsatz in der Lebensmittel-, Molkerei- und Brauereiindustrie. Einsatz in der chemischen Industrie, in der Zellstoff- und Papierindustrie. IK-Beständigkeit im Lieferzustand vorhanden. Werkstoff 1.4408 ist nach dem Schweißen ohne Wärmenachbehandlung nur bedingt IK-beständig.
1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	
1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2	
1.4412	GX5CrNiMo19-11-3	
1.4446	GX2CrNiMoN17-13-4	
Voll austenitische Sorten		
1.4458	GX2NiCrMo28-20	Einsatz in der Chemie-, Zellstoff- und Düngemittelindustrie. Erhöhte Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion. Geeignet für Teile in der Harnstoff-Industrie.
1.4527	GS4NiCrCuMo30-20-4	Wie vor. Gute Beständigkeit gegen Schwefelsäure bestimmter Konzentrationen.
1.4584	GX2NiCrMoCu25-20-5	Werkstoffe mit hoher Korrosionsbeständigkeit gegen oxidierende und reduzierende Medien, Phosphorsäureanlagen. Beständig gegen Meerwasser, Lochfraßbeständig, erhöhte Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion.
1.4416	GX2NiCrMoN25-20-5	
1.4587	GX2NiCrMoCuN29-25-5	
1.4588	GX2NiCrMoCuN25-20-6	Hochfester korrosionsbest. Werkstoff für den Einsatz in Erdöl-, Erdgasanlagen, Offshore, Chemieanlagen. Hohe Lochfraßbest.. Artähnlich Walzmaterial 1.4529
1.4557	GX2CrNiMoCuN20-18-6	Hochfester korrosionsbest. Werkstoff für den Einsatz in Erdöl-, Erdgasanlagen, Offshore, Chemieanlagen. Hohe Lochfraßbest.. Artähnlich Walzmaterial AVESTA 2545MO R

1.4347	G-X 8 CrNiN 26 7 (SEW 410-88) 10283	Werkstoff für Einsatz im Schiffbau, Maschinenbau, Schiebergehäuse.
1.4417	GX2CrNiMoN25-7-3 (10283) A 890 UNS J 92205	wie Werkstoff 1.4469 Wolfram verbessert die Lochfraßbeständigkeit
1.4470	GX2CrNiMoN22-5-3 (EN10213-4) (10283) A 890 UNS J 92205	Dulplex-Stahlguss entspricht Walz- und Schmiedewerkstoff 1.4462. Einsatz in der Erdöl- und Erdgas-Industrie, Chemie, hochfester korrosionsbeständiger Werkstoff.
1.4463	G-X 6 CrNiMo 24 8 2	Gut spanend bearbeitbar. Einsatz im Meerwasser, Chemie etc. Trommelböden, Schiffbauteile.
1.4464	GX40CrNiMo27-5 (SEW 410-98)	wie 1.4340, jedoch höher korrosionsbeständig. Einsatz für RES-Pumpen, Verschleißteile in der chemischen Industrie. Härte 230-300 HB
1.4468	G-X 3 CrNiMoN 26 6 3 (SEW 410-88) 10283	Beständig gegen Lochfraß in Chloridhaltigen Medien. Einsatz für Armaturen, Pumpen für Chemie- und Erdölanlagen.
1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4 (EN 10213-4)	Kältezäh bis 70°C = 35 J. Einsatz bei starker Korrosionsbeanspruchung im Erdöl- und Erdgasbereich mit hohen H ₂ S - Partialdrücken und/oder Temperaturen.
1.4515	GX2CrNiMoCuN26-6-3 (SEWGX2CrNiMoCuN26-6-3 1.4515 (SEW 410-98)410-98)	Ähnliche Eigenschaften wie 1.4468. Einsatz in Erdölanlagen auch bei höheren H ₂ S-Partialdruck. Die Werkstoffvariante mit Rp02 =520 N/mm entspr. 9.4462.
1.4517	GX2CrNiCuN25-6-3-3 (EN 10213-4) (EN 10283 A 890 UNS J 933 72	Im Lösungsgeglühten Zustand Kältezäh bis -70°C = 35 J Ausscheidungshärten bei 480-520°C auf ca. 300-320 HB möglich. Werkstoff 1.4517 entspricht 1.4593 SEW 410.